

THE 500 - Wärmetauscher

Einsatzbereiche

- ▲ Lebensmittelindustrie
- ▲ Heizungstechnik
- ▲ Wärmerückgewinnung
- ▲ Produktkühlung/ -erwärmung

Der Hochleistungswärmetauscher besteht aus einer Anzahl geprägter, mit Spezialdichtungen versehener, Edelstahlplatten. Unterschiedliche Prägemuster und Presstiefen bewirken, hochturbulentes Fließverhalten und maximalen Selbstreinigungseffekt, sowie höchstmögliche Wärmeübertragung.

- ▲ Betriebsdruck von Vakuum bis 12 bar
- ▲ Hoher Wärmeübertragungskoeffizient
- ▲ Kompakte Bauweise
- ▲ Variable und erweiterbare Druckverluste
- ▲ Wärmeaustauschflächen von 15,8 m²
- ▲ Für viele Medien geeignet
- ▲ Plattenstärke von 0,5 mm
- ▲ Kleinste logarithmische Temperaturdifferenz
- ▲ Max. Selbstreinigungseffekt durch hochturbulente Strömung
- ▲ Geeignet zur parallelen und seriellen Verschaltung



| | Soft | Wasser |
|----------------------------|-----------------------------|----------------------|
| Leistung | 500 kW | |
| Wärmetauscherfläche | 15,8 m ² | |
| Log. Temperaturdifferenz | 6,8°C | |
| Wärmedurchgangskoeffizient | 4.661 W/m ² , °C | |
| Flächenreserve | 0,03 | |
| Errechnete Druckverluste | 50 kPa | 38 kPa |
| Kanäle-Anzahl | 45 | |
| Eintrittstemperatur | 18°C | 6°C |
| Austrittstemperatur | 13°C | 11,4°C |
| Durchflussmenge | 88 m ³ /h | 80 m ³ /h |
| Plattenmaterial | AISI 316L | |
| Plattendicke | 0,5 mm | |
| Dichtungsmaterial | NBR, klebefrei | |
| Gestelltyp | Industriegestell 10E/2 | |
| Plattenanzahl | Max. 64 | |
| Gestellmaterial | Stahl lackiert | |
| Anschlussmaterial | NBR | NBR |
| Anschlussdurchmesser | DN 100 | DN 100 |
| Anschlussstandard | EN 1092-1 | EN 1092-1 |
| Anschlusslagen (ein / aus) | H1 / H4 | H3 / H2 |
| Inhalt | 28,5 dm ³ | 28,5 dm ³ |
| Max. Betriebsdruck | 12 bar | |
| Abmessungen (L/B/H) | 814 / 448 / 1.348 mm | |
| Gewicht (Leer / Betrieb) | 337 kg / 394 kg | |